

Multifiltre 1001L



MULTIFILTRE 1001L	DÉTAILS	APPLICATIONS
TRAITEMENTS PESTICIDES DÉSHERBAGE DÉSINFESTATIONS NETTOYAGE DES BÂTIMENTS FERTILISATIONS STOCKAGE DE PRODUITS PESTICIDES		

MULTIFILTRE 1001L

DÉTAILS

APPLICATIONS

- Casque ventilé pour la protection contre la poussière et les gaz
- Repose exclusivement sur les épaules
- Liberté de mouvement de la tête et du corps
- Visibilité totale grâce à la visière anti-éblouissante à ouverture panoramique
- Alimenté par une batterie rechargeable au lithium
- Empêche la formation de buée et supprime tout effort respiratoire
- Léger et facile à porter
- Conforme aux normes UNI EN 12941:2009 TH1 – TH3

Déclaration de
conformité

Instructions

Des pièces de
rechange

MULTIFILTRE 1001L

DÉTAILS

APPLICATIONS

- Centrale de commande à 2 vitesses
- Visière ouvrante (également disponible en version transparente)
- Moteur à trois filtres
- Disponible en version avec filtres :
- P3 / A2P3 / A2B2P3 / A2B2E2K2P3
- Bavoir en caoutchouc adaptable à toutes les tailles
- Autonomie supérieure à 8 heures
- Débit d'air de 180 à 300 l/min
- Peut être alimenté de la batterie au tracteur grâce au câble 1250